



L'Atleta:

Ramponi Stefano

Ha partecipato al
XVI Campionato Italiano Assoluto di Panca.
Nella categoria kg -105 si è classificato
alla 4^a posizione con kg 195,0.

Attestato di
partecipazione

Cecina (LI), 11 - 13 dicembre 2015

Il Presidente: *Samcho Rossi*

Il Vice Presidente: *Roberto Bottati*

Il Segretario Generale: *Luciano Pontolatti*

